



FASTER™ / TMT

900 • 1050

# FASTER™ / TMT

snack machines

- Design lineare facile da pulire
- Gruppo Frigo slide-in slide-out a basso consumo e rapida sostituibilità (patented)
- Ventilazione refrigerazione laterale per riduzione consumi e condensa e per perfetta omogeneizzazione delle temperature (patented)
- Elettronica 32 bit con USB 2.0 HOST
- Illuminazione con Power Led con Energy Saving
- Programmazione, clonazione e funzioni Audit con Pen Drive Usb standard
- Dimensioni interne maggiorate per la gestione prodotti di ingombro superiore alla media:
  - Distanza tra vetro e cassetto aumentata rispetto alla versione standard
  - Tasca caduta prodotto allargata a tutto il volume disponibile
  - Il frontale è in vetro e dotato di illuminazione LED intelligente, per evidenziare la disponibilità del prodotto ad erogazione avvenuta
  - Sportello maggiorato rinforzato e personalizzabile
- Predisposizione per Kit Display cassette e Cassetti spingitori
- Serratura Rielta RS1
- Sistema Easy Click: per configurare la macchina in modo semplice e veloce senza l'ausilio di strumenti tecnici
- Reso monete anti-vandalico di serie

## Versione TM

- Display Grafico a colori 480x272 pixel con possibilità di slide shows personalizzati e/o visualizzazione di informazioni supplementari (es: ingredienti prodotti e valori nutrizionali)
- Tastiera Illuminata

## Versione TMT

- Interfaccia utente interattiva con TABLET da 7"
- Collegamenti Wi Fi integrati
- Predisposizione per collegamento chiave internet dongle



Faster TM 750



A - Tasca di prelievo maggiorata  
 B - Tastiera illuminata  
 C - Display grafico a colori, 480x272 pixel  
 D - Interfaccia TABLET da 7"

Caratteristiche		Faster TM / TMT 900	Faster TM / TMT 1050
Dimensioni	mm (H x L x P)	1830 x 910 x 790	1830 x 1060 x 790
Ingombro porta aperta	mm	1660	1810
Numero cassette standard/max	nr.	6/7	6/7
Temperatura minima interna	+3°C con sicurezza frigo sui 3 cassette in basso		
Alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza nominale frigo	W	450	450
Consumo Eva-Emp 3.0a idle mode	Wh/h	228	228
Peso	Kg	270	340
Sistema di refrigerazione	Compatto a compressione classe N - Evap. Ventilato - Sbrinamento ciclico		
Display		480x272 pixel / Tablet 7"	480x272 pixel / Tablet 7"
Protocolli	MDB/BDV/Executive		
Colore standard	Nero RAL 9005 e alluminio - Acciaio inox AISI 304 e alluminio		

## Fas International Spa

Via Lago di Vico, 60  
 36015 Schio · Vicenza · Italy  
 T +39 0445 502011

F +39 0445 502.010  
 info@fas.it  
**www.fas.it**

